

半自動キヤップ巻締機

QC-200BRX

新型サーボ式オートドライバ
(BRXシリーズ)の採用により、
高度な使用環境を提供。



特徴

1. 巻締めトルクが0.5～10.0Nm(0.1Nm単位)で設定可能。
2. 巻締め回転数が50～500rpm(1rpm単位)で設定可能。
3. 巻締めトルクの上下限設定による良否判定機能付き。
4. 巻締めトルク・回転数を30種類まで登録し、ワンタッチ呼び出し可能。
5. タッチパネルによる簡単操作。

概要

本機は、手動にてキャップを仮巻締めしたボルトをステージにセットすると、指定トルクでキャップを本締めする装置です。締め付けトルクは、巻締めヘッドを取り付けたサーボモーターにより制御します。各種パラメーターの設定は、コントローラーへの数値入力のみで簡単に行えます。

パラメーター登録が30品種まで可能で、アタッチメント部品の交換も容易に行えるため、品種変更が簡単にできます。

仕様

型式：QC-200BRX
名称：半自動キャップ巻締め機
能力：20本/分(容器手動供給のため個人差があります)
適合キャップ：スクリューキャップ(金属製、樹脂製)
適合寸法：外径 20~90mm、厚み 5~50mm
オプション装置：簡易式ボトル搬送コンベアー&切り出し装置、データ記録(プリンター)
安全装置：巻締めトルク不良検知、エアー圧低下時停止
フレーム：幅 550mm×奥行き 750mm×高さ 1,620mm
操作盤：タッチパネル方式
電源：100/200V 50/60Hz
圧空源：常用 0.5MPa 使用量 100NL

営業品目

- ◆各種錠剤計数充填機
- ◆錠剤・カプセル目視検査機
- ◆ポリシート詰機
- ◆錠剤投入機
- ◆キャップ巻締め機
- ◆ボトルエアークリーナー
- ◆インナーシール機
- ◆シリカゲル投入機



製造元

製薬・化学・食品・化粧品・機械・各種自動機・設計・製作・修理

川越機械株式会社

本社：東京都江戸川区中央2-28-13
〒132-0021 電話：03(3654)5826 FAX：03(3654)8159

西日本営業所：岐阜県岐阜市柳津町本郷4-62-2
〒501-6104 電話：058(218)2166 FAX：058(218)2153

代理店