

キャップ巻締機

QC-200BRXC

新型サーボ式オートドライバ
(BRXシリーズ)の採用により、
高度な使用環境を提供。



特徴

1. ボトル搬送コンベアー&切り出し装置搭載型の半自動キャップ巻締機。
2. 巻締めトルク値が0.5～10.0Nm(0.1Nm)で設定可能。
3. 巻締め回転数が50～500rpm(1rpm単位)で設定可能。
4. 巻締めトルク値の上下限設定による良否判定機能付き。
5. 各種パラメーターを100種類まで品種登録することができ、ワンタッチ呼び出し可能。
6. タッチパネルによる簡単操作。
7. 巻締めトルクデータの集計管理が可能。(オプション)
8. キャップ自動供給機との連動が可能。(オプション)

KAWAGOE KIKAI CO., LTD.

概要

本機は、ボトル搬送コンベアーと切り出し装置を搭載した半自動キャップ巻締機です。手動にてキャップを仮締めしたボトルを入口コンベアー上に供給すると、指定トルクでキャップを本締めして下流に排出します。巻締めトルクは、巻締めヘッドを取り付けたサーボモーターにより制御され、タッチパネルへの数値入力のみで簡単に設定が行えます。

各調整部（巻締めヘッド上下、容器クランプ、キャップスライダー）にサーボモーターを使用したことで、汎用性が向上し、容易にサイズ変更が行えます。

仕様

型式：QC-200BRXC
名称：半自動キャップ巻締機
能力：15～30本/分（容器手動供給のため個人差があります）
適合キャップ：スクリュウキャップ（金属製、樹脂製）
適合キャップ寸法：外径 20～60mm、厚み 10～30mm
適合ボトル寸法：胴径 30～90mm、高さ 60mm～160mm
※ボトル胴径は容器クランプ用サーボで調整可能
※ボトル高さはヘッド昇降サーボで調整可能
安全装置：巻締めトルク不良検知、キャップ斜め検知、キャップ未装着検知
操作盤：タッチパネル方式
オプション装置：トルクデータ記録装置、キャップ自動供給機
機械寸法：幅 750mm×奥行 800mm×高さ 1,920mm
電源：AC200V 50/60Hz
圧空源：常用 0.5MPa 使用量 150NL
機械重量：約500kg

営業品目

- ◆各種錠剤計数充填機
- ◆錠剤・カプセル目視検査機
- ◆ポリシート詰機
- ◆錠剤投入機
- ◆キャップ巻締機
- ◆ボトルエアークリーナー
- ◆インナーシール機
- ◆シリカゲル投入機

製造元

製薬・化学・食品・化粧品・機械・各種自動機・設計・製作・修理



川越機械株式会社

本社：東京都江戸川区中央2-28-13
〒132-0021 電話：03(3654)5826 FAX：03(3654)8159
西日本営業所：岐阜県岐阜市柳津町本郷4-62-2
〒501-6104 電話：058(218)2166 FAX：058(218)2153

代理店